



Datenblatt

ADEX-Robot das KOKS ESOT-System (Equipment Set for Oil Tank Cleaning)

ADEX-ROBOT IST SPEZIELL FÜR DIE ANWENDUNG IN DER ÖL-, GAS-, CHEMIE- UND PETROCHEMIEINDUSTRIE GEBAUT.

- Vollautomatische Reinigung von Tanks verschiedenster Reststoffe (flüssig, halbfest oder fest).
- Ferngesteuerter sicherer Abtransport von Schadstoffen. Die Steuerung erfolgt über eine externe Kabine.
- Entspricht den geltenden europäischen Sicherheitsstandards für die Nutzung in der ATEX-Zone 0.
- In Kombination mit der mobilen ENDEGS-Brennkammer zur emissionsfreien Tankreinigung verwendbar.

KATEGORIE	BESCHREIBUNG
ROBOTER	
Typ	ADEX Roboter
Material	• Edelstahl, AISI 316 • Material Nr. 1.4404
Zertifizierungen	• ATEX-Zone 0 • 1G IIB T4
Standards	• EN 13463-1:2009 • EN13463-3:2005 • EN 13463-5:2011 • EN 13463-6:2005 • EN13463-8:2003
Max. Reichweite	100 m
Traktion	• 3000 Nm • ermittelt auf Eisenplatte 10 mm stark und mit Öl verschmutzt
Geschwindigkeit in ADEX-Zone 0	1 – 10 m/min
Schlammhöhe	250 mm
Umgebungstemperatur	- 10° C bis 50° C
Kettenglieder	Edelstahl • magnetisch
Armbewegung	35° in jede Richtung
Armkraft	2000 Nm
GRÖSSE ROBOTER	
Länge / Breite	Ca. 1.800 mm / ca. 545 mm
Höhe / Höhe mit ausgefahrener Kamera	Ca. 400 mm / ca. 900 mm
Mannloch	24" / 600mm
Gewicht	420 kg
KAMERAS	
Typ	Bildübertragungssystem
Zertifizierungen	• ATEX-Zone 0 • ATEX directive 2014/34/EU • EMV directive 2014/30/EU
Standards	• EN 50303:2000 • EN 60079-0:2012 • EN 60079-11:2012 • EN 60079-26:2007
Auflösung	520 lines • analog
Beleuchtung	Integrierte LED Leuchten • max 235 lux

KATEGORIE	BESCHREIBUNG
PREMIUM ÜBERWACHUNGSKABINE	
Zertifizierungen	• ATEX-Zone 1 premium • II 2G Ex v2 IIB T3 Gb
Umgebungs-/ Lagertemperatur	- 20° C bis 40 °C / - 20° C bis 50° C
Windstärke	6 Beaufort (starker Wind 10,8 – < 13,9 m/s)
Dimension während Transport	L x B x H: 6.058 x 2.591 x 2.438 mm (ohne Belüftungsrohr)
Dimension nach Aufbau	L x B x H: 6.058 x 2.438 x 6.910 mm (mit Belüftungsrohr)
Gewicht	ca. 7.500 kg (inkl. Roboter und Zubehör)
Anzahl ventilierter und gekühlter Räume	3/2
Strom	• 3 ~ 400 V • TN-S • 50 Hz / 40 A ohne Feinsicherung
Max. / durchschnittlicher Strombedarf	11,5 / 7,5 kW
Normen	• EN 60079-0:2012+A11:2013 • EN 50381:2004
Videoaufzeichnungssystem	bis zu 4 Kameraanschlüsse • 1 TB Speicher system
Kontrollsystem	Industriecomputer
Weiteres Zubehör	• HD TV 32" • 1080 px • Klimaanlage • Türsensoren für Überdruck und Luftstrom • Rauchmelder; Kontrolleinheit für Roboter • Sicherheitsschutz für die Fenster während des Transports

HYDRAULIK STEUERUNG	
Typ	HAH120-2x1 • 6-2x9-2x100/a
Druck	70 – 100 bar
Max. Stromverbrauch	5 kW
Stromanschluss	3 x 400 V • 50 Hz
Norm	• Maschinenrichtlinie 2006/42/EG • EN ISO 12100 • EN ISO 614-1+A1 • EN ISO 4413 • EN 60204-1 ED.2.
Lautstärke	max. 80 dB(A)